



شرکت تولیدی نور آرای شمال

NOOR ARAYE SHOMAL PRODUCTION.CO

تولید و توزیع لوازم شبکه برق



WWW.NOORARASHOMAL.COM
WWW.NOORARASHOMAL.IR

درباره ما:

این مجموعه از سال 1376 فعالیت خود را در صنعت برق آغاز کرده و از سال 1384 بطور رسمی با نام شرکت تولیدی نور ارای شمال به شماره ثبت 3753 دامنه تولید و توزیع خود را در سطح کشور گسترش داده است و هم اکنون یکی از بزرگترین تامین کنندگان قطعات و لوازم انتقال نیرو می باشد. اهم اولویت های این واحد تولیدی، تولید محصول با کیفیت، ارتقای سطح کیفی محصولات با قابلیت رقابت محصولات مشابه خارجی و طراحی محصولات متنوع جدید در صنعت برق می باشد.

مدیریت شرکت تولیدی نور ارای شمال با استراتژی نگاه به آینده و هدف گذاری های مشخص همواره در جهت رشد و پیشرفت شرکت، در راستای افزایش مشتری و تکمیل محصول این واحد تولیدی، در صدد راه اندازی خطوط تولید محصولات متنوع گام برمیدارد.

About us :

It all Startet with Reza Babaei shafiei

This company started its electrical industrial activities since 1997, and then officially stablished its productions in the country under the name of Noor araye Shomal Manufacturing Company with 3753 registration number, and now it is one of the largest suppliers of power transmission accessories.

The preference of this Company is to manufacture high quality products, upgrade the quality level of products up to compete with similar foreign products, and continuously introduce new products which no other company was manufacturing.



شرکت تولیدی نور آرای شمال
NOOR ARAYE SHOMAL PRODUCTION CO.



[illegible]



گواهی استاندارد از شرکت مدیریت تولید ، توزیع و انتقال نیروی برق ایران

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]



شرکت تولیدی نور آرای شمال
NOOR ARAYE SHOMAL PRODUCTION CO.

یراق آلات فلزی خطوط هوایی شبکه توزیع

برای برپایی خطوط هوایی شبکه های توزیع و همچنین نگهداری هادیها، مقرهها، ترانسفورماتورها و دیگر تجهیزات شبکه روی تیرهای برق، از یراق آلات فلزی استفاده میشود. از میان تنوع فراوان این محصولات، تعدادی از پرکاربردترین آنها در شبکه های توزیع کشور در واحد یراق آلات فلزی شرکت نورآرای شمال تولید میشود. عمده محصولات از جنس فولاد یا آلایژ آلومینیوم و یا چدن هستند و در سایزهای متنوعی بر اساس استانداردهای شرکت توانیر تولید میگردند. به دلیل کاربرد حساس این قطعات، تستهای گوناگونی بر اساس استانداردها از جمله کنترل ضخامت پوشش گالوانیزه و تست مقاومت کششی، که بخشی از آنها در آزمایشگاه کارخانه نورآرای شمال و بخشی دیگر در آزمایشگاههای مرجع، روی محصولات صورت میگیرد





سکو ترانس یکطرفه هوایی

NMTS (A,A',B)



سکو ترانس یک طرفه هوایی برای نصب ترانسفورماتور تا ظرفیت ۲۰۰ KVA، بر روی یک عدد تیر برق و در برخی از مدل‌ها با قابلیت نصب تابلو در شبکه هوایی خطوط توزیع نیرو کاربرد دارد. این محصول دارای سوراخ‌هایی متناسب با ابعاد پیچ و مهره جهت نصب ترانسفورماتور بوده و طوری طراحی می‌شود که بتواند در شرایط محیطی سخت مانند وزش باد و وقوع زلزله به خوبی مقاومت کند.

جدول مشخصات فنی

علامت تجاری روی محصول	وزن	حداقل میانگین ضخامت پوشش گالوانیزه (μm) گرم	مدل	جنس ناودانی و نبشی	استاندارد تولید
N.A.SH	مطابق با دستور العمل توانیر با ترانس مجاز $\pm 4\%$	۸۶	A بدون قابلیت نصب تابلو A' با قابلیت نصب تابلو B با قابلیت نصب تابلو	فولاد St	ISIRI4477 ASTM A153



سکو ترانس دو طرفه هوایی

NMTS (C250,C400,C',D250,D400,D')



یکی از سازه‌های مهم در شبکه هوایی توزیع، سکو ترانس دو طرفه هوایی می‌باشد که برای نصب ترانسفورماتور با ظرفیت ۲۵ KVA تا ۴۰۰ KVA بین دو عدد تیر برق در شبکه هوایی خطوط توزیع نیرو کاربرد دارد. این محصول دارای ناودانی‌های بلند با سوراخ‌های متناسب با سایز پیچ و مهره است که توسط ناودانی‌های کوتاه به بدنه متصل و سپس با کمک مهاربند بازویی نصب می‌شود. انتخاب سکوی ترانس دو طرفه هوایی براساس قدرت ترانسفورماتور، فاصله بدنه ترانسفورماتور از پایه و عرض ترانسفورماتور صورت می‌گیرد.

جدول مشخصات فنی

علامت تجاری روی محصول	وزن	حداقل میانگین ضخامت پوشش گالوانیزه (μm) گرم	مدل	جنس ناودانی و نبشی	استاندارد تولید
N.A.SH	مطابق با دستور العمل توانیر با ترانس مجاز $\pm 4\%$	۸۶	C250,C400,C' D250,D400,D'	فولاد St	ISIRI4477 ASTM A153



سکوی کات اوت و برقگیر یک طرفه

NMCS(A,B,C)



سکوی کات اوت یک طرفه برای نصب فیوز کات اوت و برقگیر بر روی پایه به منظور ایجاد حریم مناسب از تیرهای برق در شبکه هوایی خطوط توزیع نیرو با سطح ولتاژ kV20 کاربرد دارد و دارای سوراخ‌هایی متناسب با ابعاد پیچ و مهره است. این محصول طوری طراحی می‌شود که بتواند در شرایط محیطی سخت مانند وزش باد و وقوع زلزله به خوبی مقاومت کند.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	جنس ناودانی و نبشی	مدل	حداقل میانگین ضخامت پوشش گالوانیزه گرم (μm)	وزن	علامت تجاری روی محصول
ISIRI4477 ASTM A153	فولاد St	A (یک طرفه جوشی ۵۰ سانتی متر) B (یک طرفه پیچی) C (یک طرفه جوشی ۶۵ سانتی متر)	۸۶	مطابق با دستور العمل توانیر یا تلرانس مجاز $\pm 4\%$	N.A.SH



کراس آرم فلزی L شکل (۹۰ درجه)

NBCA (01.02,...,10)



کنسول‌های فلزی جهت نگهداری هادی‌ها و مقره‌ها به روی تیر و به منظور حفظ حریم الکتریکی هادی‌ها در شبکه هوایی خطوط توزیع نیرو کاربرد دارد. کنسول‌ها از جنس نبشی بال مساوی می‌باشد که به کمک یک حائل با بریس مهار می‌گردد. کراس آرم‌های انتخاب شده باید شرایط انجام عملیات و توسعه را به راحتی داشته باشند. موارد متعددی از جمله رعایت فاصله مجاز بین هادی‌ها، رعایت فاصله افقی سیم از پایه، راحتی کار توسط سیم‌بان در انتخاب کنسول قابل ملاحظه می‌باشد.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	جنس ناودانی و نبشی	مدل	حداقل میانگین ضخامت پوشش گالوانیزه گرم (μm)	وزن	علامت تجاری روی محصول
AWS D1.1 ASTM A153	فولاد St	طول کنسول (cm) ابعاد نبشی (mm)	۸۶	مطابق با دستور العمل توانیر یا تلرانس مجاز $\pm 4\%$	N.A.SH
		۶۰ ۷۵			
		۱۰۰-۱۲۰-۱۵۰			



کراس آرم فلزی افقی

NBCA (01.02,...,17)



کراس آرم‌های فلزی افقی جهت نگهداری هادی‌ها و مقره‌ها بر روی تیر برق برای بازوهای افقی و مستقیم در شبکه هوایی خطوط توزیع نیرو کاربرد دارد. کراس آرم افقی فولادی از نبشی بال مساوی ساخته می‌شود و برای افزایش پایداری به کمک تسمه حائل فولادی چفت و بست می‌شود. این محصول براساس آرایش پایه‌ها و چگونگی نگهداری هادی‌ها نسبت به یکدیگر، با رعایت معیارهای الکتریکی و مکانیکی انتخاب و تقسیم بندی می‌شود.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	جنس ناودانی و نبشی	مدل	حداقل میانگین ضخامت پوشش گالوانیزه گرم (μm)	وزن	علامت تجاری روی محصول
AWS D1.1 ASTM A153	فولاد St	طول کنسول (m)	۸۶	مطابق با دستور العمل توانیر با تolerانس مجاز $\pm 4\%$	N.A.SH
		ابعاد نبشی (mm)			
		نبشی ۷*۷۰*۷۰			
		نبشی ۸*۸۰*۸۰			
		نبشی ۱۰*۱۰۰*۱۰۰			
		ناودانی ۱۰			



تسمه حائل

NBRS (01.02.03)



تسمه حائل یا بریس جهت حفظ تعادل، تنظیم و برای افزایش استقامت کراس آرم و بازو در طرفین آن‌ها در خطوط هوایی فشار ضعیف و فشار متوسط کاربرد دارد که به پایه متصل می‌شود. برای افزایش پایداری کراس آرم‌ها، اغلب از دو تسمه حائل استفاده می‌شود. تسمه حائل دابل، ضمن تحمل نیروی وارده در دو طرف کراس آرم، آن‌ها را به بدنه تیر متصل می‌کند و از کج شدنشان جلوگیری می‌نماید.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	جنس حائل	طول تسمه حائل (mm)	ضخامت تسمه (mm)	عرض تسمه (mm)	حداقل میانگین ضخامت پوشش گالوانیزه گرم (μm)	وزن	علامت تجاری روی محصول
ANSI C135.6 ASTM A153	فولاد St	۶۲۰	۵	۴۰	۸۶	مطابق با دستور العمل توانیر با تolerانس مجاز $\pm 4\%$	N.A.SH
		۷۰۰		۵۰			
		۸۲۰					



پیچ فولادی

NBTS(10.12,...,15),NBTS(21.21,...,29),NBTE(10.12,...,14) ,NBTP(10.12,...,14),NBTH(10.12,...,14)



پیچ‌های فولادی، در انواع مختلف تولید می‌شود و در کلیه سازه‌های فلزی و بتونی به منظور اتصال و نصب انواع یراق‌آلات، همانند کراس‌آرم، کنسول و تسمه حائل در خطوط شبکه توزیع به کار گرفته می‌شوند. همچنین جهت جلوگیری از خوردگی دارای پوشش گالوانیزه گرم می‌باشند.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	جنس ناودانی و نبشی	مدل	طول پیچ (mm)	حداقل میانگین ضخامت پوشش گالوانیزه گرم (μm)	علامت تجاری روی محصول
ISO 898 ASTM A153	فولاد St	یکسر رزوه	۲۵۰,۳۰۰,۳۵۰,۴۰۰,۴۵۰,۵۰۰	۵۰	N.A.SH
		دو سر رزوه	۳۰۰,۳۵۰,۴۰۰,۴۵۰,۵۰۰,۵۵۰,۶۰۰,۶۵۰,۷۰۰		
		دم خوکی	۲۵۰,۳۰۰,۳۵۰,۴۰۰,۴۵۰		
		یک سر قلاب باز	۲۵۰,۳۰۰,۳۵۰,۴۰۰,۴۵۰		
		یک سر قلاب بسته	۲۵۰,۳۰۰,۳۵۰,۴۰۰,۴۵۰		



پایه مقره

NMIP(01,...,03),NMIP04S,NMIP04L



این پایه‌ها برای نصب و قرارگیری مقره در شبکه هوایی خطوط توزیع نیرو کاربرد دارد و به شکل میله، پروفیل و یا ورق ساخته می‌شود تا قدرت و استحکام بیشتری داشته باشد. این محصول طوری طراحی می‌شود که بتواند در شرایط محیطی سخت مانند وزش باد و وقوع زلزله به خوبی مقاومت کند.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	جنس ناودانی و نبشی	مدل	حداقل میانگین ضخامت پوشش گالوانیزه گرم (μm)	وزن	علامت تجاری روی محصول
ANCI C135,22 ASTM A153	فولاد St	پلیمری طرح ناودانی سرامیکی طرح ورق پلیمری طرح ورق سرامیکی میل مقره (پایه کوتاه و پایه بلند)	۸۶	مطابق با دستور العمل توانیر با تolerانس مجاز ±۴٪	N.A.SH

ملحقات مقره کششی

NMSH , NMEN



شیگل (Shackle) ، مهره چشمی (Eye Nut)

شیگل، رکاب انتهایی لنگری شکل که از جنس چدن و دارای پین و اشپیل می‌باشد و به عنوان حلقه انتهایی زنجیره مقره بشقابی در سمت کنسول به کار می‌رود. به دلیل آسانی باز و بسته شدن سیستم قفل کننده، کاربرد فراوانی دارد.

مهره چشمی، به عنوان نقطه اتصال مقره کششی فشار متوسط به آرممان، به کار می‌رود و با انتقال نیروی‌های دو سیم تحت کشش به پیچ‌ها، برآیند آن‌ها را صفر می‌کند و پایداری کنسول، کراس آرم و سازه‌های خطوط را بهبود می‌بخشد که در این شرایط اتصال زنجیره مقره بشقابی به راحتی انجام می‌پذیرد.

جدول مشخصات فنی

استاندارد	قطر پین شیگل (mm)	قطر رزوه مهره چشمی (mm)	جنس	حداقل قدرت کششی شیگل (KN)	حداقل قدرت کششی مهره چشمی (KN)	حداقل میانگین ضخامت پوشش گالوانیزه ملحقات (μm)	حداقل ضخامت میانگین پوشش گالوانیزه اشپیل (μm)
IEC 61284 ASTM A153	۱۴	۱۶	چدن داکتیل	۷۰	۶	۸۶	۲۵





شرکت تولیدی نور آرای شمال
NOOR ARAYE SHOMAL PRODUCTION CO.

براق آلات کابل خودنگهدار خطوط هوایی شبکه توزیع

کابل‌های خودنگهدار آلومینیومی هوایی برای اولین بار در سال ۱۹۵۵ در کشور فرانسه برای جایگزینی با هادی سیم مسی در شبکه‌های فشار ضعیف به منظور جلوگیری از استفاده غیر مجاز انرژی الکتریکی و ساماندهی و بهینه‌سازی شبکه توزیع مورد استفاده قرار گرفته است. با هدف اصلاح شبکه توزیع کشور، استفاده از این کابل‌های آلومینیومی خودنگهدار رونق یافته و لذا تولید انواع براق‌آلات شبکه خودنگهدار به منظور اتصال هادی‌های آلومینیومی و مسی به یکدیگر رواج یافته است.

در این راستا، شرکت تولیدی نورآرای شمال با نیروی انسانی متخصص و بکارگیری تجهیزات و دستگاه‌های پیشرفته، به عنوان تنها شرکت تولید کننده براق‌آلات شبکه کابل خودنگهدار هوایی در شمال کشور، در حال فعالیت می‌باشد. همچنین در آزمایشگاه مجهز شرکت نورآرای شمال، تست‌های مطابق با استاندارد همانند تست عملکرد مهره سربر و گشتاور پیچ، تست سختی سنجی مواد اولیه، تست ضخامت سنجی پوشش قطعات محصول، تست پیرشدگی الکتریکی کانکتورها و ... جهت بررسی مطابقت محصول با استانداردهای تولیدی انجام می‌گیرد.





کانکتور انشعاب روشنایی NLIP23S



این کانکتور از دسته کانکتورهای تیغه‌ای از جنس برنج با پوشش قلع در شبکه خودنگهدار فشار ضعیف می‌باشد و جهت اتصال خطوط اصلی آلومینیومی به خطوط انشعاب آلومینیومی یا مسی برای روشنایی معابر بدون برداشتن عایق کابل تا سطح ولتاژ 1000 V.Ac کاربرد دارد.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	سطح مقطع کابل اصلی (mm ²)	سطح مقطع کابل انشعاب (mm ²)	گشتاور مهره سربر (N.M)	وزن محصول (gr)	علامت تجاری روی محصول	ابزار کاربردی
EN50483	Al (۱۶-۹۵)	Al/Cu (۱/۵-۱۰)	۱۲±۱	۵۰	N.A.SH	آچار ۱۳

بسته بندی محصول

تعداد: ۲۰۰ عدد در کارتن
وزن ناخالص کارتن (kg): ۱۱/۸
ابعاد کارتن (cm): ۳۵*۲۵*۲۰

Lighting Insulation Piercing Connector NLIP23S

This connector is used to branch the lighting cable from the aerial bundled cable and is a type of bi-metal connectors. This connector can be installed on hot lines without removing the conductor insulation.

Technical Specification

Standard	Main Connector (mm ²)	Branch Connector (mm ²)	Manufacturer's Torque (N.m)	Weight (gr)	Trademark	Practical Tool
EN50483	Al (16-95)	AL/Cu (1.5-10)	12±1	50	N.A.SH	W13

Packaging: 200 PCS

Gross Weight (kg): 11.8

Carton Dimension (cm): 35*25*20



کانکتور انشعاب مشترکین NLIP22s



این کانکتور از دسته کانکتورهای تیغه‌ای از جنس برنج با پوشش قلع در شبکه خودنگهدار فشار ضعیف می‌باشد و جهت اتصال خطوط اصلی آلومینیومی به خطوط انشعاب آلومینیومی یا مسی برای مشترکین، بدون برداشتن عایق کابل تا سطح ولتاژ 1000 V.Ac کاربرد دارد.

جدول مشخصات فنی

ابزار کاربردی	علامت تجاری روی محصول	وزن محصول (gr)	گشتاور مهره سربر (N.M)	سطح مقطع کابل انشعاب (mm ²)	سطح مقطع کابل اصلی (mm ²)	استاندارد تولید
آچار ۱۳	N.A.SH	۱۰۰	۱۷±۱	Al/Cu (۶-۳۵)	Al (۲۵-۷۰)	EN50483

بسته بندی محصول

تعداد: ۱۰۰ عدد در کارتن

وزن ناخالص کارتن (kg): ۱۰/۶

ابعاد کارتن (cm): ۳۷*۲۶*۲۱

Insulation Piercing Connector NLIP22s

This connector is generally used to connect various combinations of branching and aluminum conductors and is a type of bi-metal connectors. This connector can be installed on hot lines without removing the conductor insulation.

Technical Specification

Standard	Main Connector (mm ²)	Branch Connector (mm ²)	Manufacturer's Torque (N.m)	Weight (gr)	Trademark	Practical Tool
EN50483	Al (25-70)	AL/Cu (6-35)	17±1	100	N.A.SH	W13

Packaging: 100 PCS

Gross Weight (kg): 10.6

Carton Dimension (cm): 37*26*21



کانکتور ارتباط خط NLIP21s



این کانکتور از دسته کانکتورهای تیغه ای از جنس برنج با پوشش قلع در شبکه خودنگهدار فشار ضعیف می باشد و جهت اتصال خطوط اصلی آلومینیومی به یکدیگر بدون برداشتن عایق کابل تا سطح ولتاژ 1000 V.Ac کاربرد دارد.

جدول مشخصات فنی

ابزار کاربردی	علامت تجاری روی محصول	وزن محصول (gr)	گشتاور مهره سربر (N.M)	سطح مقطع کابل انشعاب (mm ²)	سطح مقطع کابل اصلی (mm ²)	استاندارد تولید
آچار ۱۳	N.A.SH	۲۰۰	۱۷±۱	Al/Cu (۱۶-۹۵)	Al (۲۵-۹۵)	EN50483

بسته بندی محصول

تعداد: ۵۰ عدد در کارتن
وزن ناخالص کارتن (kg): ۱۱ / ۴
ابعاد کارتن (cm): ۴۰*۴۱*۱۴

Sub Line Insulation Piercing Connector NLIP21s

This connector is used for connected the main Aerial bundled cables in the low voltage aerial. and is a type of bi-metal connectors. This connector can be installed on hot lines without removing the conductor insulation.

Technical Specification

Standard	Main Connector (mm ²)	Branch Connector (mm ²)	Manufacturer's Torque (N.m)	Weight (gr)	Trademark	Practical Tool
EN50483	Al (25-95)	AL/Cu (16-95)	17±1	200	N.A.SH	W13

Packaging: 50 PCS

Gross Weight (kg): 11.4

Carton Dimension (cm): 40*41*14



کانکتور ارتباط سیم به کابل صفحه‌ای NLBI11s



این کانکتور از دسته کانکتورهای صفحه‌ای از جنس آلومینیوم با پوشش قلع در شبکه خودنگهدار فشار ضعیف می‌باشد و جهت اتصال سیم اصلی آلومینیومی یا مسی به کابل آلومینیومی خودنگهدار تا سطح ولتاژ 1000 V.Ac کاربرد دارد.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	سطح مقطع کابل اصلی (mm ²)	سطح مقطع کابل انشعاب (mm ²)	گشتاور مهره سربر (N.M)	وزن محصول (gr)	علامت تجاری روی محصول	ابزار کاربردی
EN50483	Al (25-95) Cu (16-70)	Al (16-95)	20±1	117	N.A.SH	آچار ۱۳

بسته بندی محصول

تعداد: ۵۰ عدد در کارتن
وزن ناخالص کارتن (kg): ۷
ابعاد کارتن (cm): ۳۷*۳۲*۱۵

Connector for Bare/Insulated NLBI11s

This connector is for all connections of uninsulated aluminum and copper main and insulated aluminum branch conductors up to 1000 VAC. and is a type of bi-metal connectors. This connector can be installed on hot lines without removing the conductor insulation.

Technical Specification

Standard	Main Standard connector (mm ²)	Branch Connector (mm ²)	Manufacturer's Torque (N.m)	Weight (gr)	Trademark	Practical tool
EN50483	Al (25-95) Cu (16-70)	Al (16-95)	20±1	117	N.A.SH	W13

Packaging: 50 PCS

Gross Weight (kg): 7

Carton Dimension (cm): 37*32*15



کانکتور ارتباط کابل به کابل صفحه‌ای NLBI21s



این کانکتور از دسته کانکتورهای صفحه‌ای از جنس آلومینیوم با پوشش قلع در شبکه خودنگهدار فشار ضعیف می‌باشد و جهت اتصال کابل آلومینیومی خودنگهدار به کابل آلومینیومی یا مسی تا سطح ولتاژ 1000 V.Ac کاربرد دارد.

جدول مشخصات فنی

ابزار کاربردی	علامت تجاری روی محصول	وزن محصول (gr)	گشتاور مهره سربر (N.M)	سطح مقطع کابل انشعاب (mm ²)	سطح مقطع کابل اصلی (mm ²)	استاندارد تولید
آچار ۱۳	N.A.SH	۱۲۰	۲۰±۱	Al (۱۰-۷۰) Cu (۱/۵-۷۰)	Al (۲۵-۹۵)	EN50483

بسته بندی محصول

تعداد: ۵۰ عدد در کارتن

وزن ناخالص کارتن (kg): ۷

ابعاد کارتن (cm): ۳۷*۳۲*۱۵

Connector for Bare/Insulated NLBI21s

This connector is for all connections of insulated aluminum main and insulated aluminum and copper branch conductors up to 1000 V.Ac. and is a type of bi-metal connectors. This connector can be installed on hot lines without removing the conductor insulation.

Technical Specification

Standard	Main Standard connector (mm ²)	Branch Connector (mm ²)	Manufacturer's Torque (N.m)	Weight (gr)	Trademark	Practical Tool
EN50483	Al (25-95)	Al (10-70) Cu (1.5-70)	20±1	120	N.A.SH	W13

Packaging: 50 PCS

Gross Weight (kg): 7

Carton Dimension (cm): 37*32*15



کانکتور افزایش انشعاب ۲ به ۱ NLMT01 - NLMT21



کانکتور افزایش انشعاب ۱ به ۲ به دو صورت دندانه دار و بدون دندانه با پوشش قلع جهت ایجاد حداکثر ۲ انشعاب آلومینیومی یا مسی از کابل خودنگهدار تا سطح ولتاژ 1000 V.Ac مورد استفاده قرار می گیرد. جهت نصب انشعاب اصلی (در حالت برق دار یا بی برق) نیازی به روکش برداری از روی میله عایق شده کانکتور انشعاب ترمینالی نمی باشد. جهت نصب انشعاب فرعی برای کانکتور دندانه دار نیازی به روکش برداری از روی کابل نیست و برای کانکتور بدون دندانه نیاز به روکش برداری می باشد.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	سطح مقطع کابل انشعاب (mm ²)	گشتاور مهره سربر (N.M)	وزن محصول (gr)	علامت تجاری روی محصول	ابزار کاربردی
EN50483	Al (۱۰-۲۵) Cu (۴-۱۶)	۱۵±۱	۱۵۰	N.A.SH	آچار آلن ۶

بسته بندی محصول

تعداد: ۵۰ عدد در کارتن

وزن ناخالص کارتن (kg): ۸

ابعاد کارتن (cm): ۳۲*۲۷*۱۴

Multi Tap Insulation Piercing Connector NLMT01 - NLMT21

This connector is used to establish a maximum of 2 branches of the aluminum or copper subscriber cable from the aerial bundled cable up to 1000 V.Ac voltage and it is a type of bi-metal connectors.

Technical Specification

Standard	Branch Connector (mm ²)	Manufacturer's Torque (N.m)	Weight (gr)	Trademark	Practical Tool
EN50483	Al (10-25) Cu (4-16)	15±1	150	N.A.SH	W6

Packaging: 50 PCS

Gross Weight (kg): 8

Carton Dimension (cm): 32*27*14



کانکتور افزایش انشعاب ۴ به ۱ NLMT02 - NLMT22



کانکتور افزایش انشعاب ۴ به ۱ به دو صورت دندانه دار و بدون دندانه با پوشش قلع جهت ایجاد حداکثر ۴ انشعاب آلومینیومی یا مسی از کابل خودنگهدار تا سطح ولتاژ 1000 V.Ac مورد استفاده قرار می گیرد. جهت نصب انشعاب اصلی (در حالت برق دار یا بی برق) نیازی به روکش برداری از روی میله عایق شده کانکتور انشعاب ترمینالی نمی باشد. جهت نصب انشعاب فرعی برای کانکتور دندانه دار نیازی به روکش برداری از روی کابل نیست و برای کانکتور بدون دندانه نیاز به روکش برداری می باشد.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	سطح مقطع کابل انشعاب (mm ²)	گشتاور مهره سربر (N.M)	وزن محصول (gr)	علامت تجاری روی محصول	ابزار کاربردی
EN50483	Al (۱۰-۲۵) Cu (۴-۱۶)	۱۵±۱	۲۶۰	N.A.SH	آچار آلن ۶

بسته بندی محصول

تعداد: ۴۰ عدد در کارتن
وزن ناخالص کارتن (kg): ۱۱
ابعاد کارتن (cm): ۳۰*۲۸*۲۰

Multi Tap Insulation Piercing Connector

NLMT02 - NLMT22

This connector is used to establish a maximum of 4 branches of the aluminum or copper subscriber cable from the aerial bundled cable up to 1000 V.Ac voltage and it is a type of bi-metal connectors.

Technical Specification

Standard	Branch Connector (mm ²)	Manufacturer's Torque (N.m)	Weight (gr)	Trademark	Practical Tool
EN50483	AL (10-25) Cu (4-16)	15±1	260	N.A.SH	W6

Packaging: 40 PCS

Gross Weight (kg): 11

Carton Dimension (cm): 30*28*20



کانکتور دو پیچ آلومینیومی ۶-۹۵ NLPG01s - NLPG01



این کانکتور از دسته کانکتورهای شیار موازی به دو صورت بدون مهره سربر و با مهره سربر با پوشش قلع در شبکه فشار ضعیف می باشد و برای اتصال سیم آلومینیوم به آلومینیوم، مس به مس و یا ترکیبی از هر دو تا 1000 V.Ac و در مقطعی از شبکه که کشش های مکانیکی را شامل نشود کاربرد دارد.

جدول مشخصات فنی

ابزار کاربردی	علامت تجاری روی محصول	وزن محصول (gr)	گشتاور سازنده (N.M)	سطح مقطع کابل انشعاب (mm ²)	سطح مقطع کابل اصلی (mm ²)	استاندارد تولید
آچار ۱۳	N.A.SH	۱۲۰ (با مهره سربر) ۱۰۰ (بدون مهره سربر)	۲۲±۱/۵	Al/Cu (۶-۹۵)	Al/Cu (۶-۹۵)	EN50483 IEC61238

بسته بندی محصول

تعداد: ۱۰۰ عدد در کارتن

وزن ناخالص کارتن (kg): ۱۲/۵ (با مهره سربر)، ۱۰/۲ (بدون مهره سربر)

ابعاد کارتن (cm): ۲۳*۱۹*۲۰ (با مهره سربر)، ۲۳*۱۶*۲۲ (بدون مهره سربر)

Double Bolt Aluminum Connector 6-95 NLPG01 - NLPG01s

This connector is used to connect aluminum to aluminum, copper to copper or a combination of both up to 1000 VAC in parts of the network that do not include mechanical tension.

Technical Specification

Standard	Main connector (mm ²)	Branch Connector (mm ²)	Manufacturer's Torque (N.m)	Weight (gr)	Trademark	Practical Tool
EN50483 IEC61238	AL/Cu (6-95)	AL/Cu (6-95)	22±1.5	125	N.A.SH	W13

Packaging: 100 PCS

Gross weight: 12.5 kg (with shear head nut), 10.2 (without shear head nut)

Carton dimension: 20*19*23 cm (with shear head nut), 22*16*23 cm (without shear head nut)



کانکتور دو پیچ آلومینیومی ۵۰-۲۴۰ NMPG01 - NMPG01s



این کانکتور از دسته کانکتورهای آلومینیومی با شیار موازی بدون پوشش به دو صورت بدون مهره سربر و با مهره سربر در شبکه فشار متوسط می باشد و برای اتصال سیم آلومینیوم به آلومینیوم، در مقاطعی از شبکه که کشش های مکانیکی را شامل نشود کاربرد دارد.

جدول مشخصات فنی

ابزار کاربردی	علامت تجاری روی محصول	وزن محصول (gr)	گشتاور سازنده (N.M)	سطح مقطع کابل انشعاب (mm ²)	سطح مقطع کابل اصلی (mm ²)	استاندارد تولید
آچار ۱۷	N.A.SH	۲۸۰	۴۰±۱/۵	Al (۵۰-۲۴۰)	Al (۵۰-۲۴۰)	EN50483 IEC61238

بسته بندی محصول

تعداد: ۵۰ عدد در کارتن

وزن ناخالص کارتن (kg): ۱۵/۵

ابعاد کارتن (cm): ۲۲*۲۲*۱۷

Double Bolt Aluminum Connector 50-240

NMPG01 - NMPG01s

This connector is used to connect aluminum to aluminum wire in medium voltage distribution network where do not include mechanical tension.

Technical Specification

Standard	Main connector (mm ²)	Branch Connector (mm ²)	Manufacturer's Torque (N.m)	Weight (gr)	Trademark	Practical Tool
EN50483 IEC61238	AL (50-240)	AL (50-240)	40±1.5	280	N.A.SH	W13

Packaging: 50 PCS

Gross Weight (kg): 15.5

Carton Dimension (cm): 22*22*17



کلمپ آویز / تسمه نگهدارنده کابل

NLST1/ NLSC1



کلمپ آویز جهت مهار کابل های خودنگهدار فشار ضعیف، همراه با یک تسمه نگهدارنده کابل بر روی پایه نصب می گردد و قابلیت نصب در خطوط مستقیم تا ۹۰ درجه را داراست. تسمه نگهدارنده کابل جهت محافظت تکمیلی از مسنجر کابل خودنگهدار در برابر نیروی وزن کابل مورد استفاده قرار می گیرد.

جدول مشخصات فنی

علامت تجاری روی محصول	وزن تسمه (gr)	وزن آویز (gr)	طول تسمه (mm)	قطر قلاب گیر	سطح مقطع رشته سیم مهار (mm ²)	استاندارد تولید
N.A.SH	۷۵	۲۴۰	۲۴	متناسب با پیچ دم خوکی قطر 16mm	۲۵-۷۰	EN50483

بسته بندی محصول

تعداد: ۴۰ عدد در کارتن (کلمپ آویز)، ۴۰ عدد در کارتن (تسمه نگهدارنده کابل)
وزن ناخالص کارتن (kg): ۱۰ (کلمپ آویز)، ۳/۲ (تسمه نگهدارنده کابل)
ابعاد کارتن (cm): ۳۵*۲۶*۲۳ (کلمپ آویز)، ۲۰*۲۵*۹ (تسمه نگهدارنده کابل)

Aerial Bundled Cable Suspension Clamp / Restraining Strap

NLST1/ NLSC1

This suspension clamp is installed on the base pole with a pigtail screw and with a cable holder strap to restrain Aerial Bundled Cable. This clamp can be installed in straight up to 90 degrees' lines.

Technical Specification

Standard	Massenger Cross Section (mm ²)	Cabl holder diameter	Clamp Weight (gr)	Strap Length (mm)	Strap Weight (gr)	Trademark
EN50483	25-70	According to the pigtail screw 16 mm ²	240	240	75	N.A.SH

Packaging: 40 PCS (Suspension Clamp), 40 PCS (Restraining Strap)

Gross Weight (kg): 10 (Suspension Clamp), 3.2 (Restraining Strap)

Carton Dimension (cm): 35*26*23 (Suspension Clamp), 20*25*9 (Restraining Strap)



کلمپ کششی گوه‌ای اکستروود NLTC1



این کلمپ از دسته کلمپ‌های کششی شبکه فشار ضعیف، با بدنه آلومینیومی اکستروود شده، جهت نگه‌داشتن کابل‌های خودنگهدار در انتهای خطوط و در محل تغییر مسیر خطوط کاربرد دارد.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	سطح مقطع نامی سیم مهار کابل (mm ²)	نوع دسته کلمپ	وزن محصول (gr)	علامت تجاری روی محصول
EN50483	۱۶-۲۵	سیم بکسل	۵۰۰	N.A.SH

بسته بندی محصول

تعداد: ۳۰ عدد در کارتن
وزن ناخالص کارتن (kg): ۱۵/۵
ابعاد کارتن (cm): ۳۷*۳۱*۱۵

Dead End Extruded Aluminum NLTC1

This clamp, with an extruded aluminum body, is in the category of tension clamps and used in low voltage network. It is used to hold the Aerial Bundled Cable at the end of the lines and at the point of changed direction.

Technical Specification

Standard	Massenger Cross Section (mm ²)	Rope Type	Weight (gr)	Trademark
EN50483	16-25	Wire rope	500	N.A.SH

Packaging: 30 PCS

Gross Weight (kg): 15.5

Carton Dimension (cm): 37*31*15



کاور کانکتور دو پیچ آلومینیومی NLC01



کاور کانکتور به عنوان روکش جهت محافظت از کانکتور دو شیاره در برابر اشعه ماوراء بنفش و شرایط جوی مورد استفاده قرار می گیرد. این محصول مناسب کانکتور دو پیچ آلومینیومی ۹۵-۶ و ۱۲۰-۱۶ است.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	جنس ماده	محصولات مناسب	وزن محصول (gr)	علامت تجاری روی محصول
EN50483	پلی پروپیلن	NLPG02 NLPG01 NLPG01s	۳۰	N.A.SH

بسته بندی محصول

تعداد: ۵۰ عدد در کارتن

وزن ناخالص کارتن (kg): ۲

ابعاد کارتن (cm): ۴۷*۲۵*۱۶

Double Bolt Aluminum Connector Cover NLC01

This is used as a cover for Double Bolt Aluminum Connectors NLPG01, NLPG01s and NLPG02. The cover material is UV-radiation and weather condition resistant.

Technical Specification

Standard	Type	Related Product	Weight (gr)	Trademark
EN50483	Polypropylene	NLPG02 NLPG01 NLPG01s	30	N.A.SH

Packaging: 50 PCS

Gross Weight (kg): 2

Carton Dimension (cm): 47*25*16



درپوش انتهایی کابل NLEC1



درپوش انتهایی کابل جهت عایق‌بندی، حفاظت در برابر خوردگی و جلوگیری از نفوذ آب در انتهای کابل خودنگهدار قرار می‌گیرد.

جدول مشخصات فنی

استاندارد تولید	جنس ماده	سطح مقطع کابل (mm ²)	وزن محصول (gr)	علامت تجاری روی محصول
EN50483	ترموپلاست الاستومر	۱۶-۹۵	۵۸	N.A.SH

بسته بندی محصول

تعداد: ۱۰۰۰ عدد در کارتن

وزن ناخالص کارتن (kg): ۶

ابعاد کارتن (cm): ۳۶*۲۶*۲۵

Cable End Cap NLEC1

Cable end cap is used to insulate the end of the aerial bundled cables for corrosion protection and prevention of water penetration.

Technical Specification

Standard	Type	Cross Section (mm ²)	Weight (gr)	Trademark
EN50483	TPE	16-95	5.8	N.A.SH

Packaging: 1000 pcs

Gross Weight (kg): 6

Carton Dimension (cm): 36*26*25



پوشش دهی به روش آبکاری الکترولیت



در سال‌های اخیر، صنعت برق در تلاش است تا فلز گران قیمت، سنگین و در معرض اکسید شدن مس را با فلز ارزان قیمت‌تر و سبک‌تر و کمتر در معرض خوردگی آلومینیوم جایگزین کند. در این راستا با جایگزینی شبکه آلومینیومی خودنگهدار با شبکه مسی متداول و ایجاد اتصال مستقیم هادی های مسی با کابل خودنگهدار، کوپل گالوانیک بسیار قوی در محل اتصال این دو فلز ناهم‌جنس ایجاد می‌شود که با گذشت زمان سبب تخریب کانکتور می‌گردد. اما با به عرصه آمدن تکنولوژی پوشش‌دهی الکترولیتی به صنعت برق، تقریباً به طور کامل این مشکل برطرف گردید. این روش با افزودن فلز قلع به عنوان یک فلز فداشونده روی سطح فلز پایه، تا حد بسیار زیادی مانع از خوردگی و کوپل گالوانیک در محل اتصال می‌شود.

در این راستا، شرکت تولیدی نور آرای شمال، موفق به طراحی، راه‌اندازی و اخذ مجوز خط پوشش‌دهی آبکاری قلع و مس برای بی‌متال کردن کانکتورهای اتصال‌دهنده هادی های آلومینیومی و مسی در شبکه کابل خودنگهدار شده است. علاوه بر این تنها دارنده مجوز آبکاری به همراه سیستم تصفیه پساب آبکاری در استان مازندران می‌باشد.

پوشش‌دهی الکترولیتی

پوشش‌دهی الکترولیتی، فرآیند اندود کردن یک فلز بر روی فلز دیگر به کمک یک محلول الکترولیت و با اعمال جریان الکتریکی می‌باشد. در فرآیند پوشش‌دهی قلع و مس الکترولیت قلع حاوی محلول نمک قلع و الکترولیت مس حاوی نمک سیانوری مس می‌باشد. الکترودی که در قطب مثبت استفاده می‌شود عمدتاً از جنس فلز پوششی است که به اصطلاح آن‌د نامیده می‌شود، که برای پوشش قلع از شمش قلع خالص به عنوان آن‌د و برای پوشش مس از شمش مس به عنوان آن‌د استفاده می‌شود. قطعه‌ای که فلز بر روی آن می‌نشیند نیز کاتد نام دارد که بدنه آلومینیومی و تیغه‌های برنجی یا آلومینیومی کانکتورهای خودنگهدار به عنوان کاتد می‌باشند. با اعمال جریان و ایجاد اختلاف پتانسیل، یون فلزی از روی آن‌د جدا شده و روی کاتد (قطعه کار) می‌نشیند.



سالن تولید پایه های بتنی

پایه های بتنی در حال حاضر بطور وسیعی در شبکه های توزیع به عنوان نگهدارنده خطوط و تجهیزات اصلی شبکه و روشنایی معابر، بکار برده می شود، که دارای انواع پایه بتنی مسلح چهار گوش و پایه بتنی پیش تنیده با مقطع گرد می باشد. بدلیل مزایایی همچون مقاومت در برابر آفت زدگی، آتش سوزی و طوفان و همچنین استحکام بیشتر نسبت به پایه های مشابه چوبی مشبک و یا فلزی و از طرفی سهولت نصب تجهیزات و یراق آلات فلزی، پایه بتنی مسلح چهار گوش در صنعت برق کشور گزینه ایده آلی برای تولید می باشد. لذا شرکت تولیدی نورآرای شمال اقدام به راه اندازی خط تولید این نوع پایه های بتنی نموده است و با ایجاد فضای تولید کاملاً مسقف، شامل بتن ریزی، استخراج آوری و دپو پایه های بتنی و همچنین استفاده از قالب های لولایی یک تکه تا سایز ۱۵ متری و بکارگرفتن بچینگ با میکسر تک محور افقی، سعی در تولید محصول با بالاترین کیفیت را دارد.

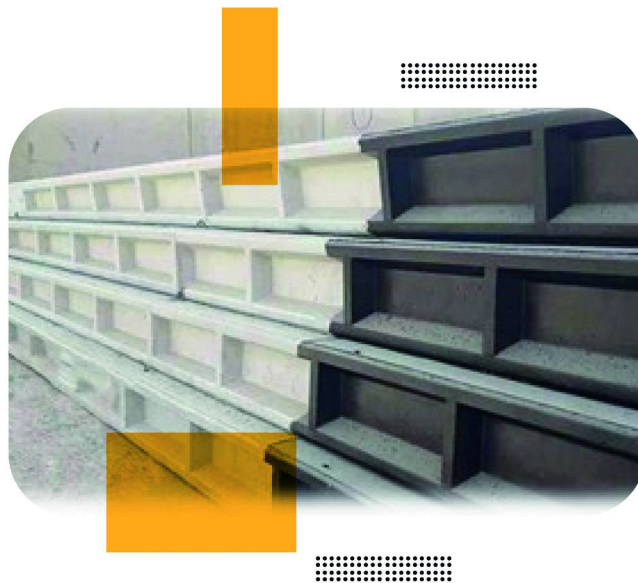


سایزها و مقاومت‌های تولیدی پایه‌های بتنی



پایه‌های بتنی طبق الزامات توانیر و بر اساس نیروی کششی نرمال تقسیم بندی شده است که میزان بار قابل تحمل پایه بتنی در در مرحله ارتجاعی به مقدار ۱/۵ برابر قدرت اسمی شرایط کار دائمی می‌باشد.

جدول مشخصات فنی					
مقاومت کششی (kgf)					سایز پایه
-	۸۰۰	۶۰۰	۴۰۰	۲۰۰	پایه ۹ متری
۱۲۰۰	۸۰۰	۶۰۰	۴۰۰	-	پایه ۱۲ متری
۱۲۰۰	۸۰۰	۶۰۰	۴۰۰	-	پایه ۱۵ متری



در شرایط کنونی، تولیدکنندگان می‌بایست با بکارگیری مصالح مناسب و مدیریت صحیح تولید در جهت بهبود کیفیت و کاهش هزینه‌ها گام بردارند تا در بازار رقابتی توانایی حضور و فعالیت داشته باشند. مطابق با دستورالعمل توانیر، از جمله مهمترین الزامات فنی پایه‌های بتنی چهارگوش، بر اساس میزان ارتفاع و مقاومت آن، به شرح زیر می‌باشد.

۱. پایه بتنی ۱۵ متری: این پایه‌ها برای خطوط شبکه توزیع با ارتفاع بالا و نصب ترانسفورماتورهای فشار قوی مناسب است. این پایه‌های بتنی با مقاومت اسمی (kgf) ۴۰۰، ۶۰۰ و ۸۰۰ و ۱۲۰۰، دارای استحکام و پایداری بلند مدت می‌باشند.

۲. پایه بتنی ۱۲ متری: این پایه‌ها برای خطوط شبکه توزیع جهت انتقال کابل‌ها در خیابان‌ها و کوچه‌های اصلی مناسب است، که با مقاومت اسمی (kgf) ۴۰۰، ۶۰۰، ۸۰۰ و ۱۲۰۰ تولید می‌شوند.

۳. پایه بتنی ۹ متری: این پایه‌ها برای خطوط شبکه توزیع جهت انتقال کابل‌ها به کوچه‌های فرعی و مناطق صعب العبور مناسب است، که با مقاومت اسمی (kgf) ۲۰۰، ۴۰۰، ۶۰۰ و ۸۰۰ تولید می‌شوند.



تولید پایه بتنی مسلح چهارگوش متشکل از بخش‌های متعددی است که به شرح زیر می‌باشد.

واحد تولید خاموت که توسط دستگاه‌های تمام اتوماتیک CNC، خاموت‌های با کیفیت مناسب را تولید می‌نماید. در واحد آرماتوربندی نیز شبکه‌های آرماتور پایه بتنی طبق الزامات توانیر بافته می‌شود. در واحد بچینگ پلانت با استفاده از مواد مصرفی از بهترین معادن و بکارگیری مواد افزودنی شامل (الیاف، روان‌کننده و میکروسیلیس) و با طرح اختلاط کارشناسی شده از سوی آزمایشگاه مجهز مقاومت مصالح شرکت نور آرای شمال، بتن با عیار $400 \text{ (kg/m}^3\text{)}$ و اسلامپ بین ۸ تا ۵ تولید می‌گردد. سپس در واحد قالب‌بندی و بتن‌ریزی، ابتدا با چرب نمودن و تمیز کردن قالبها، آرماتورها در قالب‌های پایه بتنی جاگذاری می‌گردند و در نهایت بتن‌ریزی محصول صورت می‌گیرد. در نهایت واحد جمع‌آوری پایه، وظیفه جمع‌آوری پایه و عمل‌آوری آن را مطابق با الزامات توانیر بر عهده دارد. همچنین در صورت استفاده پایه‌های بتنی در مناطق خورنده، جهت جلوگیری از سولفاته شدن، از مواد پوشش اپوکسی (کولتار) استفاده می‌شود.

در تمامی مراحل ذکر شده در بالا، کیفیت مصالح و متریال مصرفی توسط واحد مجهز آزمایشگاه شرکت نور آرای شمال مورد بررسی قرار می‌گیرد و همچنین مراحل تولید، از ابتدا تا لحظه خروج پایه بتنی توسط مسئول کنترل کیفیت مورد نظارت دقیق قرار می‌گیرد تا محصولی با بهترین کیفیت در اختیار شرکت‌های توزیع قرار گیرد.



تشرکت تولیدی نور آرای شمال
NOOR ARAYE SHOMAL PRODUCTION.CO

WWW.NOORARASHOMAL.COM
WWW.NOORARASHOMAL.IR
✉ **Noorarashomall@gmail.com**



شرکت تولیدی نور آرای شمال

NOOR ARAYE SHOMAL PRODUCTION.CO

بابل کیلومتر ۶ جاده بابل به قائمشهر، قبل از عبور منصور کنده
تلفن: ۰۱۱-۳۵۱۹ فکس: ۰۱۱-۳۲۳۱۷۷۰۶
کارخانه شماره یک: بابل، شهرک صنعتی لاله آباد
کارخانه شماره دو: بابل، شهرک صنعتی رجه
تهران، لاله زار جنوبی، پاساژ نیرو صنعت، طبقه سوم، پلاک ۴
تلفن: ۰۲۱-۳۶۰۵۷۶۷۹ تلفکس: ۰۲۱-۳۲۱۱۱۸۴۴

✉ Noorarashomall@gmail.com